



ชื่อตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ตรวจสอบคุณภาพงานประกอบรวมจรวด รหัสตำแหน่ง RWQ
สังกัด ส่วนควบคุมคุณภาพและความปลอดภัย โรงปฏิบัติการวิจัยและพัฒนา
จำนวน 1 อัตรา

1. หน้าที่ความรับผิดชอบหลัก

ทำหน้าที่ตรวจสอบคุณภาพชิ้นส่วนรับเข้า (In-coming inspection) และ ผลิตภัณฑ์ต้นแบบในระหว่างกระบวนการประกอบรวม (Work in-process) ตามแผนควบคุมคุณภาพ รวมทั้งการจัดการกับจรวดต้นแบบที่ไม่ได้ตามมาตรฐาน บำรุงรักษาเครื่องวัดที่ใช้ตรวจสอบคุณภาพ และรายงานการติดตามปัญหาคุณภาพในงานประกอบรวม

2. คุณสมบัติขั้นต่ำของตำแหน่ง

2.1 การศึกษาขั้นต่ำ/ประสบการณ์ :

- ปริญญาตรีด้านวิทยาศาสตร์ สาขาฟิสิกส์ หรือด้านวิศวกรรมศาสตร์สาขา วิศวกรรมอุตสาหการ, เครื่องกล, ไฟฟ้า หรือสาขาอื่นที่เกี่ยวข้อง
- ประสบการณ์รวม 3 ปี และมีประสบการณ์ในงานควบคุมคุณภาพอย่างน้อย 1 ปี หากมีประสบการณ์ด้านการควบคุมคุณภาพจะพิจารณาเป็นพิเศษ

2.2 ทักษะ/ความรู้เฉพาะทาง :

- ความรู้พื้นฐานด้านการใช้เครื่องมือวัดทั่วไป เช่น เวอร์เนีย คาลิเปอร์ ไมโครมิเตอร์ เป็นต้น
- ทักษะด้านการวิเคราะห์ข้อมูล และ สถิติ
- ความรู้พื้นฐานด้าน QC Tools, APQP , PPAP และ Control Plan
- ทักษะในการแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้า
- ทักษะการประสานงาน
- ความสามารถด้านภาษา (ภาษาอังกฤษ ดี)
- ความรู้ด้านระบบบริหารคุณภาพและสิ่งแวดล้อม ISO9001, ISO14001
- การประยุกต์ใช้เครื่องมือในการปรับปรุงคุณภาพการทำงาน เช่น Control plan, APQP, PPAP, QC 7 tools, QCC, Kaizen เป็นต้น
- ความสามารถด้านคอมพิวเตอร์ (Ms Office - Word, Excel, PowerPoint, Project -, Email, Internet, Minitab etc.)

2.3 สมรรถนะเชิงพฤติกรรม:

- สามารถทำงานเป็นทีม
- มีความซื่อสัตย์

- มีความคล่องแคล่ว มีบุคลิกดี
- มีมนุษยสัมพันธ์ดี
- กล้าแสดงออก และ มีความมุ่งมั่นในผลสำเร็จของงาน
- มีความเชื่อมั่นและการตัดสินใจที่ดี

อัตราเงินเดือน :พิจารณาตามกรอบโครงสร้างอัตราเงินเดือนตามบัญชีระดับตำแหน่ง